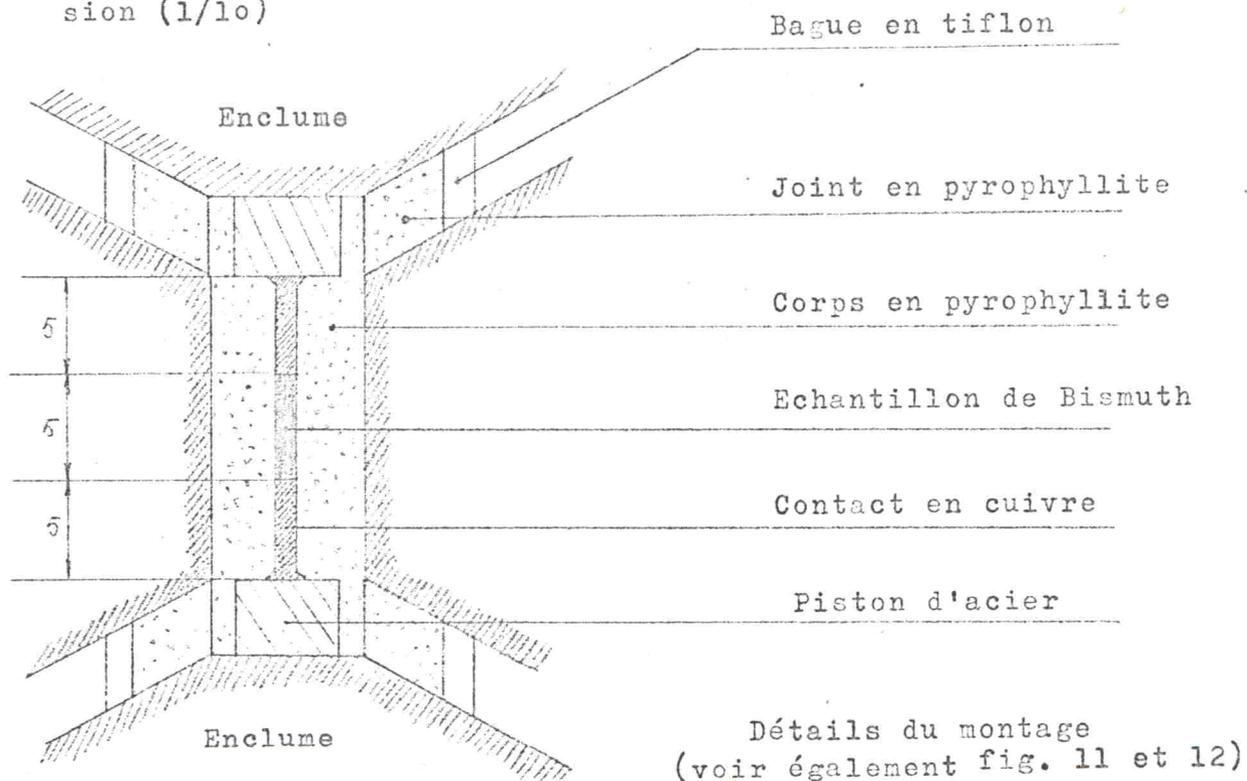


de bismuth , sont placés 2 contacts en cuivre de même  $\phi$  et de 5 mm de long. L'ensemble Bi + 2 contacts à une hauteur de 15 mm soit la hauteur de la partie cylindrique de la chambre (fig.9).

Les deux logements terminaux sont conçus pour recevoir des petits pistons en acier dur, dont le  $\phi$  sera toujours de 8 mm mais dont l'épaisseur sera celle du joint utilisé. L'ensemble joints et corps doit être usiné avec une bonne précision (1/10)



Détails du montage  
(voir également fig. 11 et 12)

c) Assemblage

Le corps cylindrique préalablement enduit de molikote (lubrifiant à base de  $S_2Mo$ ) est introduit dans le chambre dont les parties coniques sont enduites de rouge. Les joints, enduits de rouge également , sont ensuite mis en place. L'appareil une fois fermé est prêt. La presse utilisée est une presse Ciblat-et Foubert de 600t) (photo 2)